

Отзыв о применении систем ТехноПро-5 и ТехноПро-7

1. Система ТехноПро-5 нами была приобретена в 2005г.

Программы для проектирования технологических карт осваивали самостоятельно с использованием руководства пользователя.

Система ТехноПро-5 позволяет:

- проектирование маршрутной технологии, включая операции: заготовительные, механической и термической обработки, слесарные, технического контроля, сборки, сварки и другие;

- создание технологических процессов с указанием: наименования операций, оборудования, приспособлений, вспомогательных и дополнительных материалов; режущих, измерительных и вспомогательных инструментов;

- автоматическое и диалоговое формирование текстов переходов;

- полуавтоматический расчет массы заготовки с учетом припусков на обработку;

- полуавтоматический расчет норм изготовления;

- автоматический и диалоговый подбор режущего, измерительного и вспомогательного инструмента;

- автоматическое формирование операционных карт, маршрутных технологических карт, ведомостей оснастки и заготовительных карт;

- работа в полуавтоматическом и диалоговом режимах;

При разработке технологических процессов использовалось 6 рабочих мест.

Программа версии 5 не позволяла передачу данных системе автоматизированного управления предприятием (SAP-R3) с каждого рабочего места.

2. В 2008 г. нами приобретена ТехноПро-7 сетевой версии.

Новая версия включает в себя все те же свойства как и предыдущая.

Основные преимущества версии по сравнению с предыдущей:

- появилась возможность создания нескольких вариантов технологических процессов для одного изделия, с изменением марки материалов, маршрута изготовления и режимов обработки. Что порой необходимо в условиях ремонтных цехов или единичного и мелкосерийного производства.

- возможность передачи данных системе автоматизированного управления предприятием (SAP-R3) с каждого рабочего места.

3. Разработали условия проектирования ТК применительно к своему производству, со своими табличными значениями норм времени и своим оборудованием.

С уважением:

Начальник технологического бюро РМЦ

А.К. Адерихин